TTK08.V1

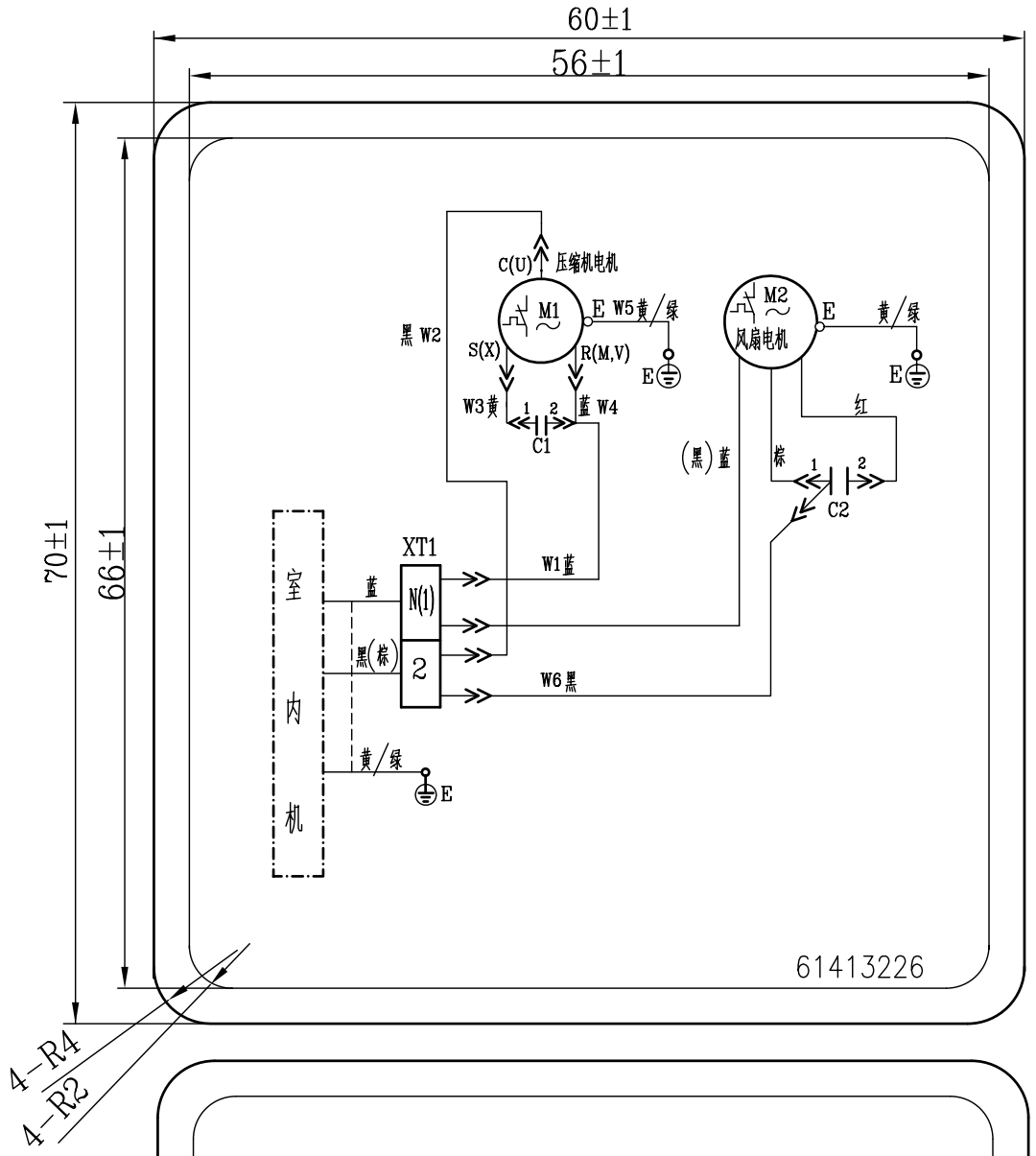
发	放	单	位
	17	家研	
	201	家工	
	202	试制	
	22	质控	
	24	采购	
	29	出口	
	361	商工	
	43	钣金	
	44	喷塑	
	46	两器	
	47	管一	
	48	模具	
	49	筛选	
	50	控制	
	51	空四	
	55	管二	
	62	重庆	
	79	小家电	
	61	巴西	

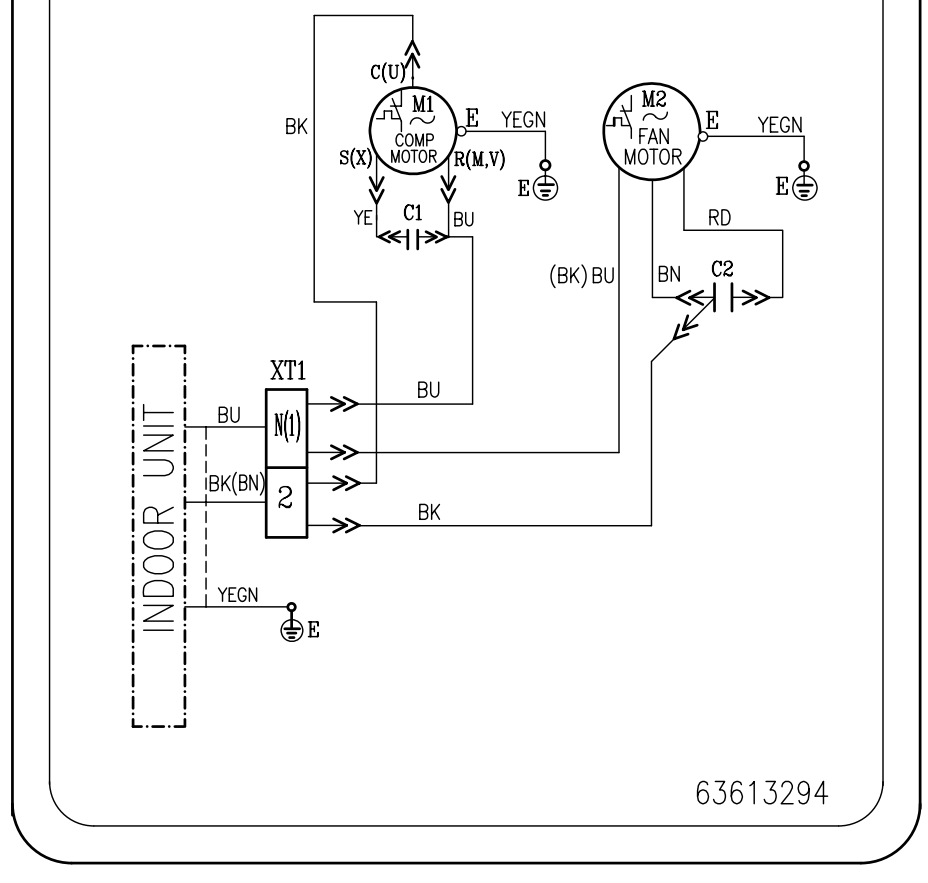
是否属于客户化物料	
是	
否	

使 用 范 围	
通用	
出口	
内销	

地点	状态
管一	是否需再加工
管二	是否需再加工
借通用登记	

物 料 状 态	
	钣金
	喷塑
	两器
	管路
	机加件
	采购
	注塑
	喷涂
	丝印
	控制
	预装
	下料





印刷线路图 技术要求

1.W1－W6及C1,C2旁的1,2等数字在印刷线路图上不要表示出来.

2.严格按图幅比例,图文正确,画面优美. 图案为白底黑字,背面涂不干胶.

3.中文印刷材料为铜板纸. 英文印刷材料为符合RoHs的铜版纸,背面涂不干胶.

4.用湿布擦15秒,再用浸汽油布擦15秒,图案仍清晰明了.

序号	编码	备注
00	61413226	中文
01	63613294	英文

Большая библиотека технической документации
каталоги, инструкции, сервисные мануалы, схемы.
https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatacii-kondicionerov.html

C	2			吕斗衡	070802		GREE
标记	处数	分区	更改单号	签名	年月日	产品型号: KF-23W/KD	线路图
设计			标准化			图样标记 / 重量 / 比例	
审核			数据审核			S	
工艺			审定			物料编码: 见附表	
会签			批准			共 张 第 张	KF23WKDN4.XL1

图幅: A3